

江苏美吉科电子有限公司

5G 触摸屏及模组项目（部分）竣工环境保护验收意见

2023 年 3 月 24 日，江苏美吉科电子有限公司组织召开 5G 触摸屏及模组项目（部分）竣工环境保护验收会。根据《江苏美吉科电子有限公司组织召开 5G 触摸屏及模组项目（部分）竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对该项目进行验收。江苏美吉科电子有限公司组织成立验收工作组，工作组由该项目的建设单位、工程单位、验收监测单位、验收监测报告编制单位并特邀 2 名专家组成（名单附后）。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，并现场踏勘了本项目建设情况。验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的 9 种不予验收的情景。

验收组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

江苏美吉科电子有限公司投资 4000 万元人民币，在常州市金坛区东村东路 86 号，新建 5G 触摸屏及模组项目，主要在生产车间 3 楼建设生产线，建设内容：年产 5G 触摸屏 10KK、显示屏 9KK、全贴膜组 1KK、PET/PC 盖板 15KK，新建生产厂房及附属用房 44424 平方米。

2、建设过程及环保审批情况

本项目已于 2018 年 12 月 20 日取得了常州市金坛区发展和改革委员会出具的江苏省投资项目备案证（备案号：坛发改备[2018]278 号，项目代码：2018-320482-38-03-569632）；并于 2022 年 9 月 30 日取得“市生态环境局关于江苏美吉科电子有限公司 5G 触摸屏及模组项目环境影响报告表的批复”（常金环审[2022]68 号）。

本项目于 2022 年 10 月开工，2023 年 2 月竣工，本次为部分验收，建设完成后形成产能为：5G 触摸屏 7KK/年、PET/PC 盖板 12KK/年。

企业于 2022 年 12 月 30 日已取得排污登记回执（登记编号：91320413MA1XC8PW7F001X）。

江苏佳蓝检验检测有限公司于2023年02月22日-2月23日对该项目进行了现场验收监测，监测期间工况稳定，环保设施正常运行。

3、投资情况

本次实际总投资 4000 万元，其中环保投资 70 万元。

4、验收范围

验收范围为位于金坛区东村东路86号的“江苏美吉科电子有限公司5G触摸屏及模组项目”的部分验收，验收产能为：5G触摸屏7KK/年、PET/PC盖板12KK/年。

二、变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），本项目发生的变动不属于重大变动。

项目变动情况详见《一般变动环境影响分析》。

三、环保设施建设情况

1、废水

厂区排水实施“雨污分流”，雨水依托出租方现有雨水管网收集后，排入市政雨水管网。生活污水经化粪池预处理，一般清洗废水经“反渗透+砂滤”处理后的浓水，两股水一并依托出租方污水管网接入金坛第二污水处理厂处理，尾水排入尧塘河。一般清洗废水经“反渗透+砂滤”处理后的清水回用于生产。

制纯水浓水和蚀刻清洗废水：经废水处理系统处理后回用于生产。厂内废水处理系统工艺：混凝—絮凝沉淀—砂过滤—pH调节—回用。

2、废气

有组织废气

蚀刻废气、蚀刻清洗废气、保护胶涂布烘烤废气、银浆印刷固化废气：废气经收集后送入两级活性炭吸附装置处理后通过 25 米高 1#排气筒排放；

酒精清洁废气、水性油墨印刷固化废气：废气经收集后送入两级活性炭吸附装置处理后通过 25 米高 2#排气筒排放。

本项目切割过程会产生极少量粉尘，经集气罩收集后通过 25m 高 2#排气筒排放。

无组织废气

未被捕集的有机废气和颗粒物在车间内以无组织形式排放；

本项目采用丝网印刷，用洗网水清洗丝网会产生少量有机废气，洗网水用量很少，呈无组织排放。

3、噪声

项目噪声主要来源于生产设备、风机等设备运行产生的噪声。对产噪设备进行合理布局，利用厂房墙体隔声及距离衰减，使厂界噪声达标排放。

4、固废

本项目废边角料、废包装材料、不合格品、废离子交换树脂、废 RO 膜、预处理废滤料为一般固废，外售给常州泰达物资回收利用有限公司综合利用；废丝网、废抹布、废原料桶、废活性炭、废保护胶、废滤料、泥饼和浓液均委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门统一清运。本项目固废均可得到安全、妥善的处理和处置。

一般固废仓库位于生产楼 1F 南侧，约 100 平方米；危废仓库位于生产楼 1F 东侧，约 20 平方米，贮存设施建有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚用坚固防渗的材料建造，设置了导流槽，集液池，做到防风、防雨、防晒、防渗漏，还设有观察窗和内外监控，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

5、其他环境保护设施

（1）风险防范措施

企业已编制应急预案，并通过了备案。

（2）排污口规范化过程

厂区共设有一个雨水排放口和一个污水接管口，本次设有 25m 高排气筒 2 个，各类排污口已按要求规范设置。

（3）本次以生产车间边界外扩 100m 设置卫生防护距离。该范围内无住宅、学校、医院等环境敏感目标。

四、环保设施调试结果

根据特斯特(江苏)检测科技有限公司出具的监测报告[TST202302091]结果表明：

(一) 污染物达标排放情况

1、废气

经检测，本次验收的有组织废气非甲烷总烃的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1限值要求；

非甲烷总烃的排放总量符合环评和批复的总量控制要求。

经检测，本项目厂界无组织废气非甲烷总烃和颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3限值要求；厂内无组织废气非甲烷总烃的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2限值要求。

2、废水

经检测，污水接管口中COD、SS、NH₃-N、TP、TN的排放浓度以及pH值均符合金坛第二污水处理厂接管标准要求，废水排放量及COD、SS、NH₃-N、TP、TN的年排放总量均符合环评和批复的总量控制要求。

经检测，废水处理站的出水中COD、SS、NH₃-N、TP的浓度和pH值符合《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)表一中工艺与产品用水标准的限值要求。

3、噪声

验收监测期间，东南西北厂界昼间夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准的限值要求。

4、固体废弃物

本项目各类固体废物均得到合理处置，固废实现“零排放”。

(二) 环保设施去除效率

1#排气筒对应的废气处理设施对非甲烷总烃的处理效率为90.1%~90.7%，满足环评中90%的要求；2#排气筒对应的废气处理设施对非甲烷总烃的处理效率为86.0%~90.0%，略低于环评90%的要求，是由于进口浓度检测值比环评预估浓度低，但排放浓度和排放总量均符合环评及批复的要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目接管污水符合常州市金坛第二污水处理厂接管水质要求，对周围水环

境影响较小。

2、本项目废气达标排放，对周边大气环境影响较小。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边声环境影响较小。

4、本项目危废仓库等重点防渗区已按要求作了防腐、防渗处理，对土壤和地下水的的影响较小。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》、检测相关技术规范及环保法规，经验收工作组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收组一致认为：

“江苏美吉科电子有限公司5G触摸屏及模组项目（部分）”落实了环评和批复的各项污染防治措施和要求；监测数据表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量符合环评和批复的要求。综上，江苏美吉科电子有限公司5G触摸屏及模组项目（部分）竣工环境保护验收合格。

七、建议

（1）加强生产管理和污染防治设施的运行管理，确保各类污染物长期稳定达标排放。

（2）加强各类固废（包括一般固废和危险固废）的收集、暂存、处置全过程管理，建立规范化危废管理台账，按时进行网上申报并委托有资质单位处置各类危险废物。

八、验收人员信息

具体见签到表。



江苏美吉科电子有限公司 5G 触摸屏及模组项目（部分）

竣工环境保护验收组名单

	姓名	单位	职务/职称	电话
组长	陶海亮	江苏美吉科电子有限公司	董事长	159 8668 7998
组员	胡晓云	江苏美吉科电子有限公司	行政	1538076823
	周璞	原常州市武进生态	环保局	18168813753
	陆灵	原常州市武进区环境	监测站 主任	181688(3)30
	李冲	特斯特(江苏)检测有限公司		18961176661
	吕银平	常州天瑞环保设备有限公司		13815003223
	蒋沁富	常州兴雅环保科技有限公司	工程师	18015299221